



VENTAJAS

- Innovadores elementos filtrantes CoaPack autolimpiables
- Bajo mantenimiento y fácil cambio de filtro sin herramientas
- Apto para funcionamiento continuo en 3 turnos
- Diseño modular para una configuración flexible y diferentes volúmenes de aire
- Diseño de filtración progresiva para una mayor eficacia de separación
- Eficacia de recogida del 99,95% a partir de un tamaño de partícula de 0,3 micras

Aplicación

Debido a su alto grado de flexibilidad, el extractor de neblina de aceite Handte Oil Expert puede utilizarse con diferentes procesos de mecanizado industrial como corte, taladrado, esmerilado, fresado, torneado, desbaste, brochado, bruñido, laminado, embutición profunda, prensado.

Sistema de montaje

Combinando diferentes módulos básicos es posible diseñar sistemas centrales de extracción económicamente eficaces para volúmenes de aire de hasta 70.000 m³/h (41.000 cfm) o más. El concepto modular del sistema de extracción de neblina proporciona conversiones o ampliaciones de la producción sin problemas y rentables durante el funcionamiento en curso.

Nota

El elemento filtrante CoaPack combina la máxima superficie filtrante con un diseño compacto. Su construcción garantiza un flujo homogéneo y un aprovechamiento óptimo de la difusión y la coalescencia, un importante mecanismo de separación de la neblina de aceite fina. La pequeña carga que actúa sobre la superficie del filtro reduce el consumo de energía y aumenta significativamente la vida útil del elemento filtrante. La potente filtración de las unidades de extracción de neblina Handte Oil Expert se atribuye al máximo equilibrio posible entre el rendimiento de separación y la regeneración del lubricante refrigerante separado de las medias filtrantes. Este objetivo se consigue utilizando materiales que favorecen el drenaje en combinación con alfombrillas de soporte de drenaje especiales, rejillas protectoras y separadores. La dirección de flujo de las medias filtrantes favorecen aún más el drenaje del aire sucio.